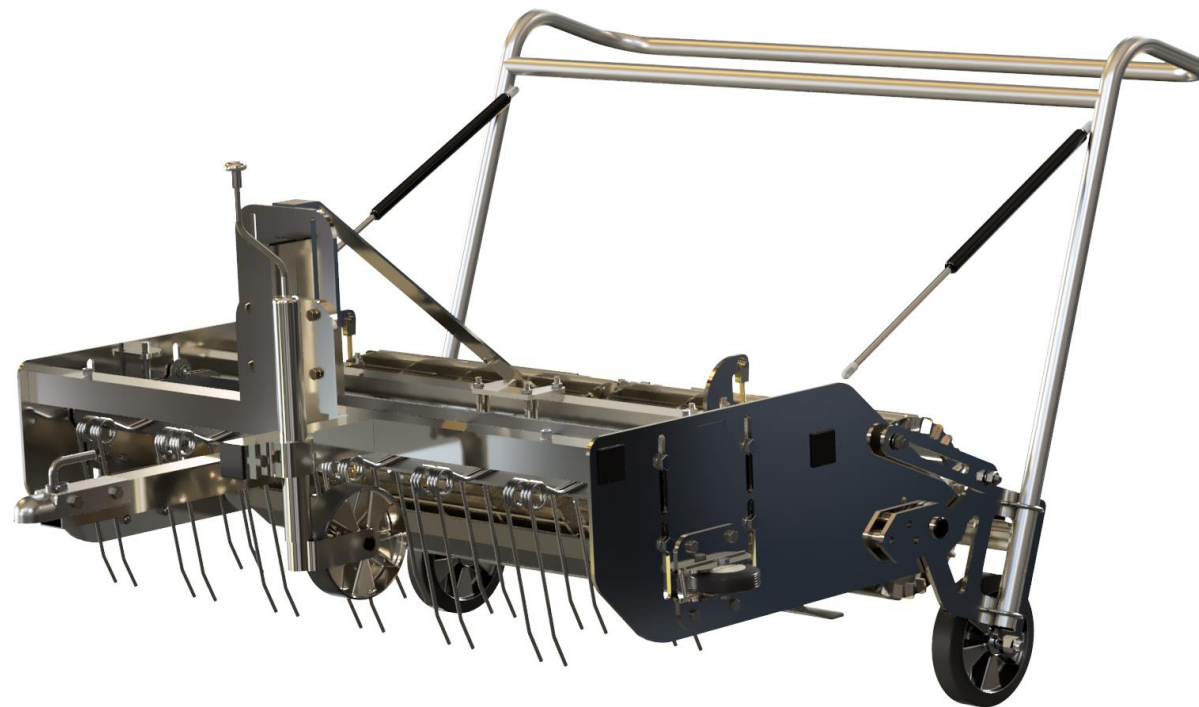
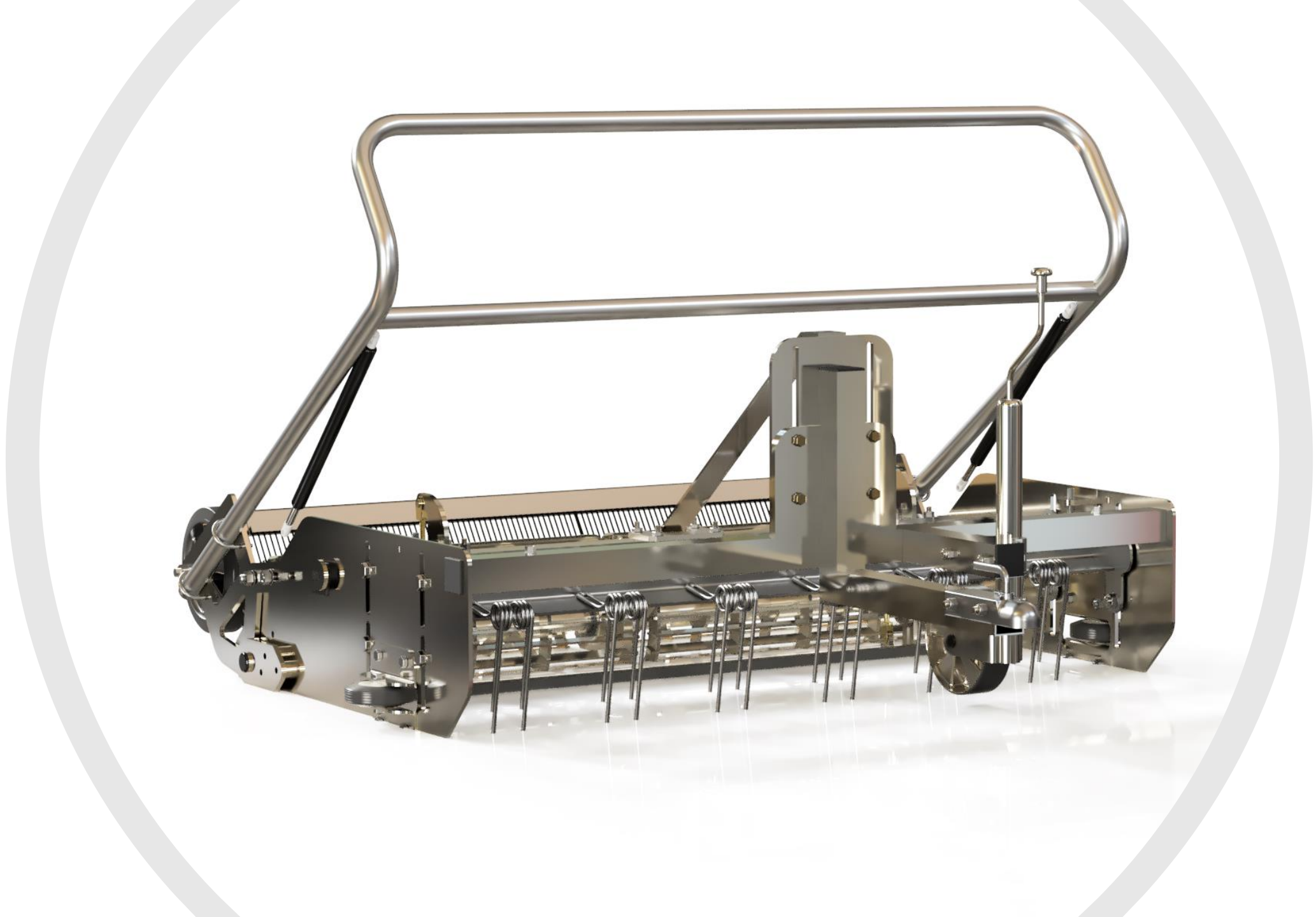
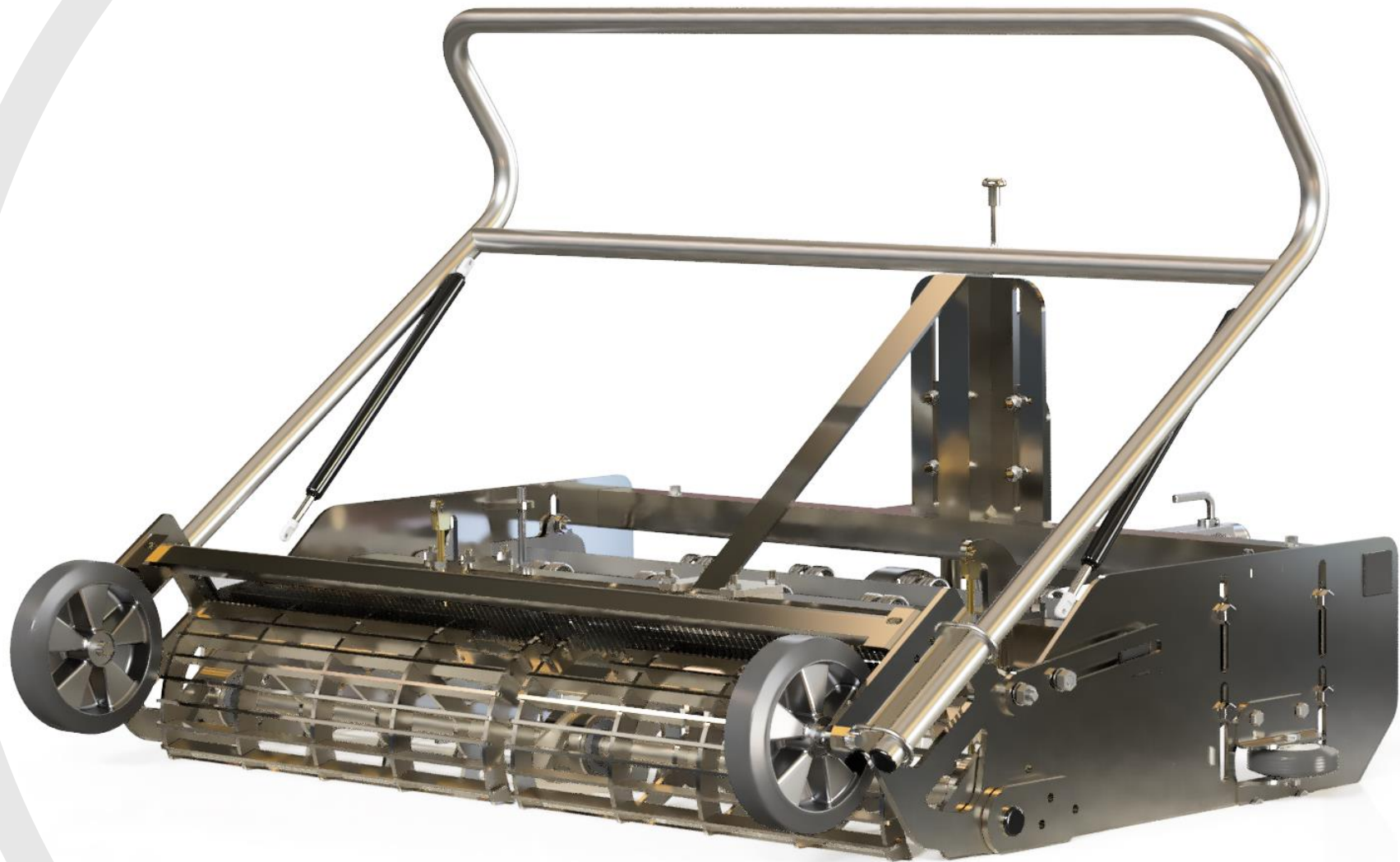




**Představení stroje na  
úpravu jezdeckých  
pískových povrchů  
včetně povrchů s  
geotextilní přísadou.**











# Předmluva

- Chov a výcvik koní jak pro parkúrové nebo drezúrní kategorie potřebuje mít kvalitně připravený povrch. V současné době se používá ve většině případech povrch buď pískový, nebo povrch složený z písku s geotextilní přísadou, který byl v minulosti jen výsadou spíše profesionálních závodíšť. Dnes tento povrch se stává standardem. Pro kvalitní úpravu těchto dvou typů povrchů je několik Evropských výrobců strojů na jejich úpravu. Stroje pro tento účel nabízené jsou převážně pro vyšší typovou řadu traktorů. Pouze jeden Evropský výrobce nabízí stroj na úpravu jezdeckých povrchů s možností připojení za běžnou čtyřkolku.
  - Právě tento stroj jsme pořídili a doufali jsme v příslovečnou Německou kvalitu.
  - Realitou je, že jsme postupně stroj začali přepracovávat, neboť tak jak byl koncepčně vyroben nenaplňoval naše základní předpoklady o kvalitně upraveném povrchu jízdárny. Nebudu zde uvádět detailně všechny závady. Prostě jsme dospěli do bodu, že jsme se rozhodli stroj vyvinout sami s prioritně postavenými parametry.
1. 100% funkčnost všech komponentů
  2. Stroj použitelný pro pískové povrchy a povrchy s geotextilní přísadou.
  3. Stroj určený k připojení za čtyřkolku, malotraktor do rozchodu kol 1450 mm, nebo za jiný tažný prostředek – elektrické užitkové manipulační vozidlo. U všech těchto tažných alternativ jde o připojení prostřednictvím normovaného tažného systému ISO50 (běžná koule). U připojení za malotraktor jsme současně vyvinuli tříbodový závěs, který je osazen normovaným tažným systémem ISO50.
  4. Takto vyvinutý stroj plně otestovat a přijít na trh s opravdu funkčním zařízením.
  5. Vše – vývoj, výrobu, nákup určitých komponentů postavit na České platformě.



# PŘEDSTAVENÍ STROJE

Stroj je určen na úpravu pískových povrchů nebo pískových povrchů s geotextilní složkou jezdeckých jízdáren, ať už krytých, nebo venkovních. Jako tažný prostředek je možno použít jakýkoliv stroj osazený přípojným zařízením ISO50 – čtyřkolka, malotraktor a jiná vozidla s maximálním rozchodem kol do 1450 mm šířky tažného vozidla.

Stroj, jeho komponenty a technická řešení jsou chráněny užitým vzorem.

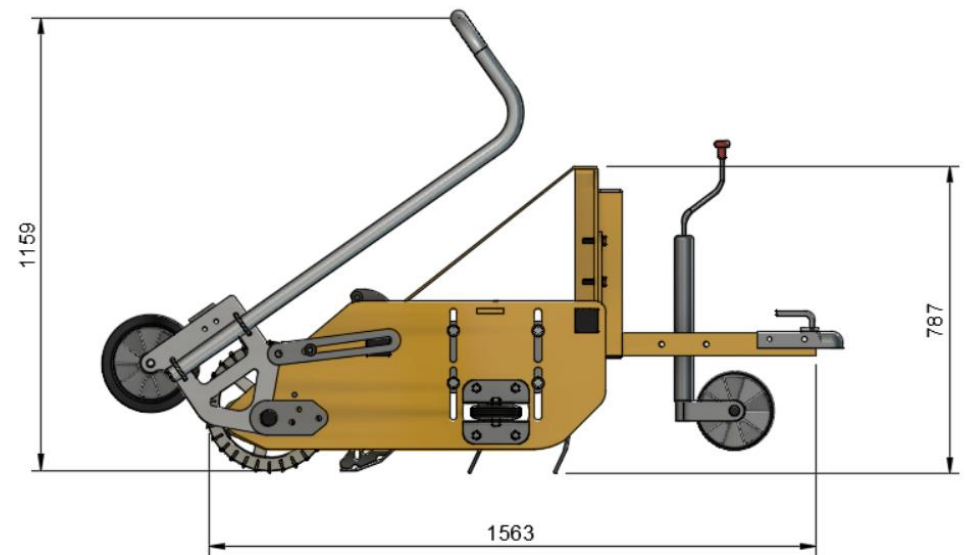
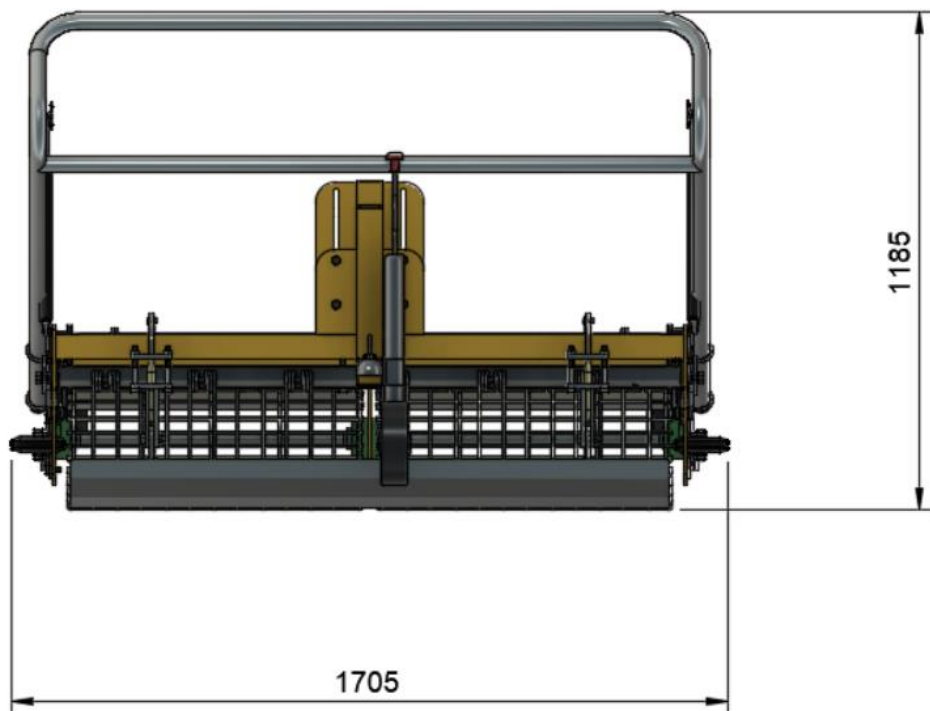
Stroj a všechny jeho podskupiny byly podrobeny funkčním zkouškám zaručující 100% funkčnost a při minimální údržbě zaručuje dlouholetou životnost.

# PRINCIP STROJE

Stroj po uvedení do pracovní polohy vykonává tyto úkony.

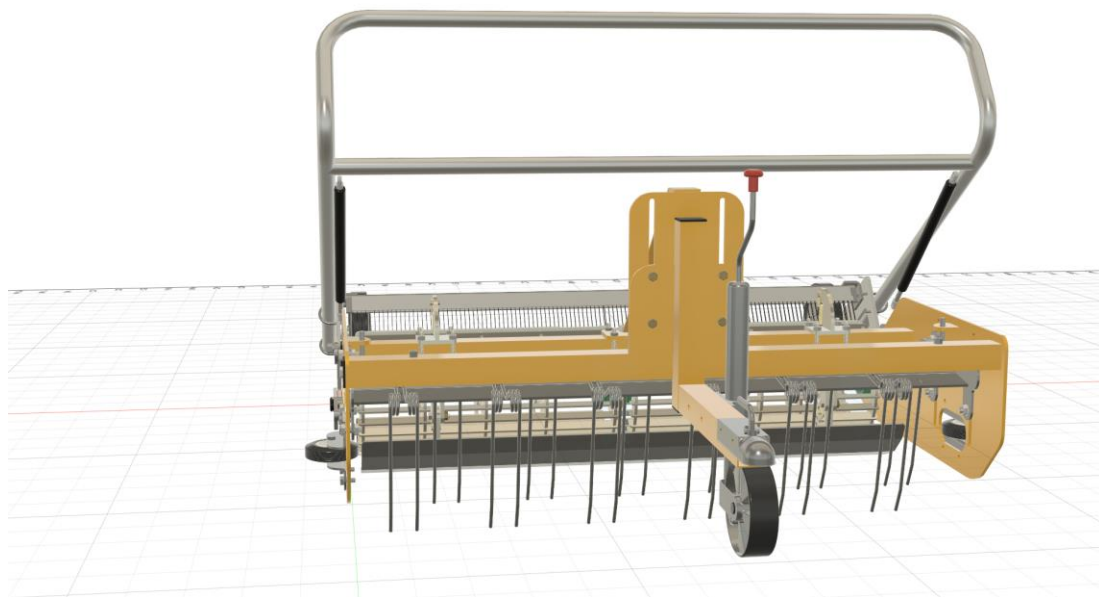
- Pomocí speciálně vyvinutých kypřících pružinových prstů se narušuje původní povrch v závislosti na plynule nastavitelné hloubce kypření.
- Srovnávací lišta – plynule výškově nastavitelná – srovnává terénní nerovnosti
- V zadní části umístěný dvojčinný válec uložený na ložiskových uloženích, přitlakem dává povrchu finální povrchovou strukturu. Dva zadní válce zajišťují to, že i při malých poloměrech zatáčení se povrch nedegraduje jako v případě jednoho přitlačného válce.
- Zadní dvojčinný válec je osazen speciálně vyvinutou čistící lištou, která udržuje válce při práci neustále čisté.
- Manipulační madlo pro přestavení stroje do pracovní nebo pojezdové polohy je osazeno dvěma plynovými pružinami z důvodů minimalizace fyzické námahy při přestavování stroje.
- Přípojný oje osazené připojovacím zařízením ISO50 je plynule nastavitelná z důvodů různé výšky přípojných zařízení na tažných vozidlech.
- Konstrukční návrh, výroba včetně výroby všech komponentů jsou vyráběny v České republice.

# ROZMĚRY STROJE

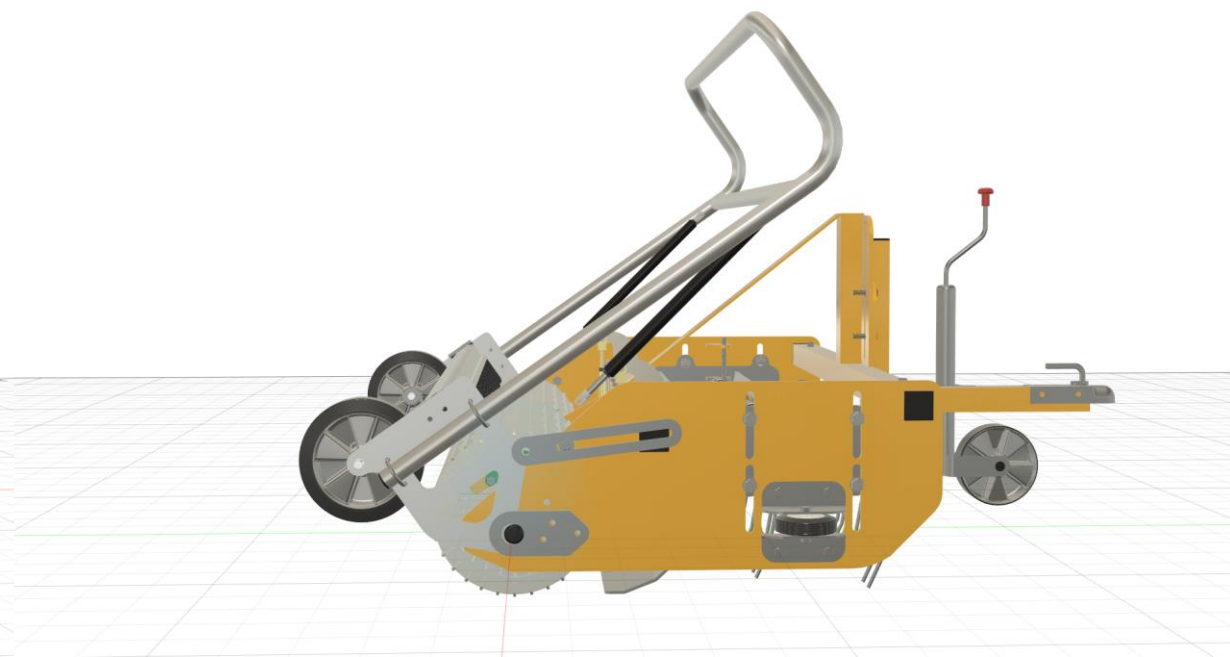


Rozměry stroje





Čelní pohled

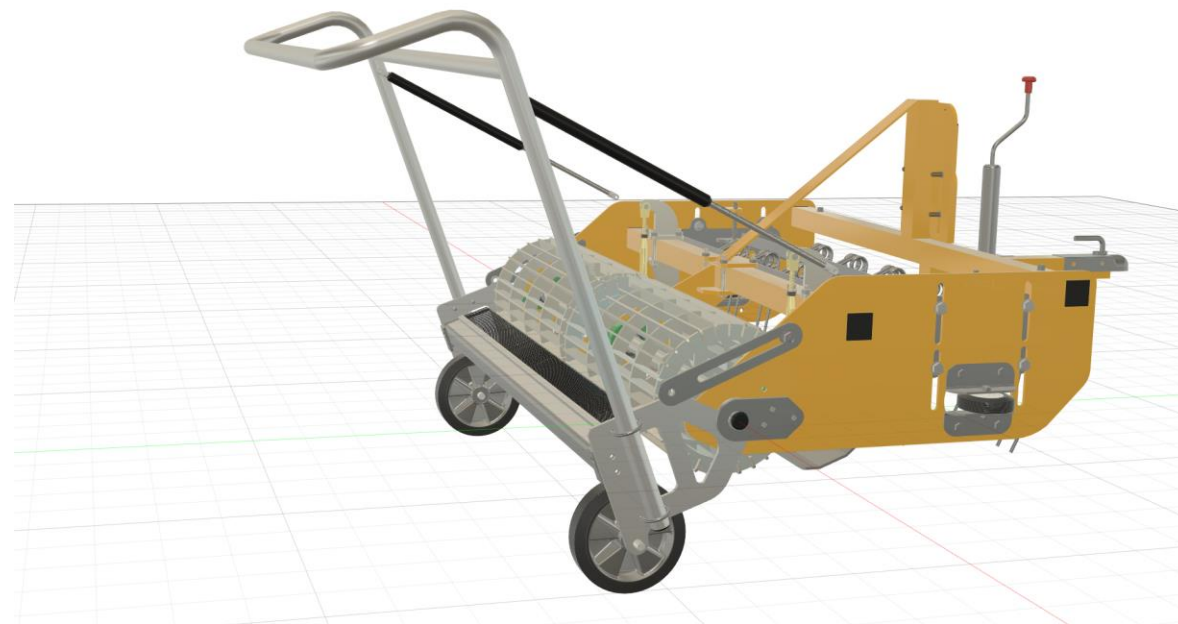


Boční pohled

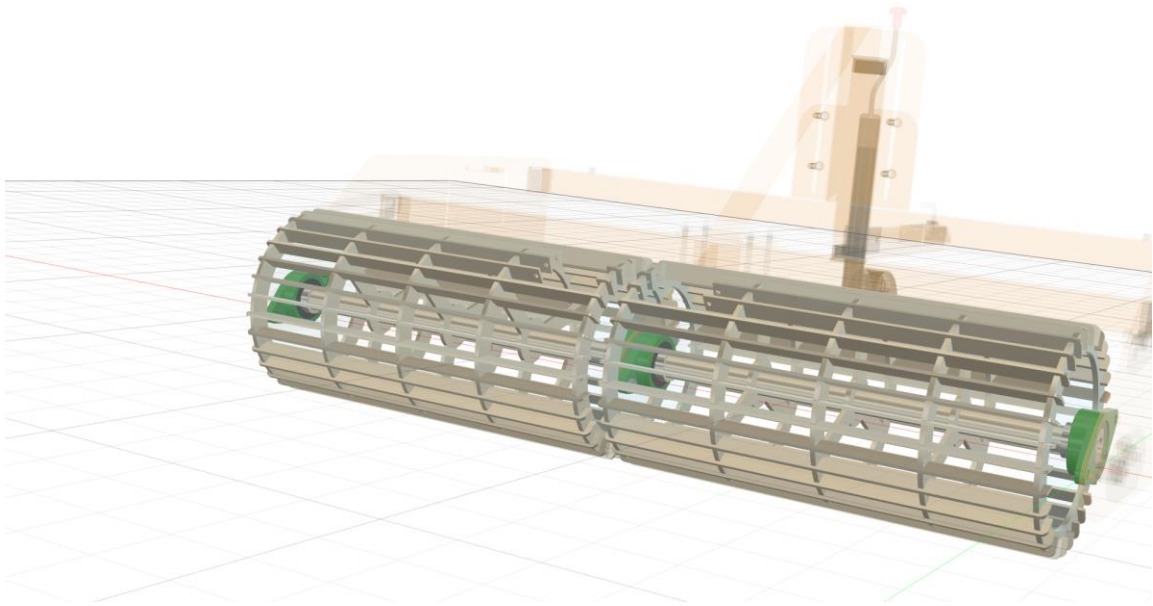
- Pracovní sestavení stroje



- Převravní sestavení stroje



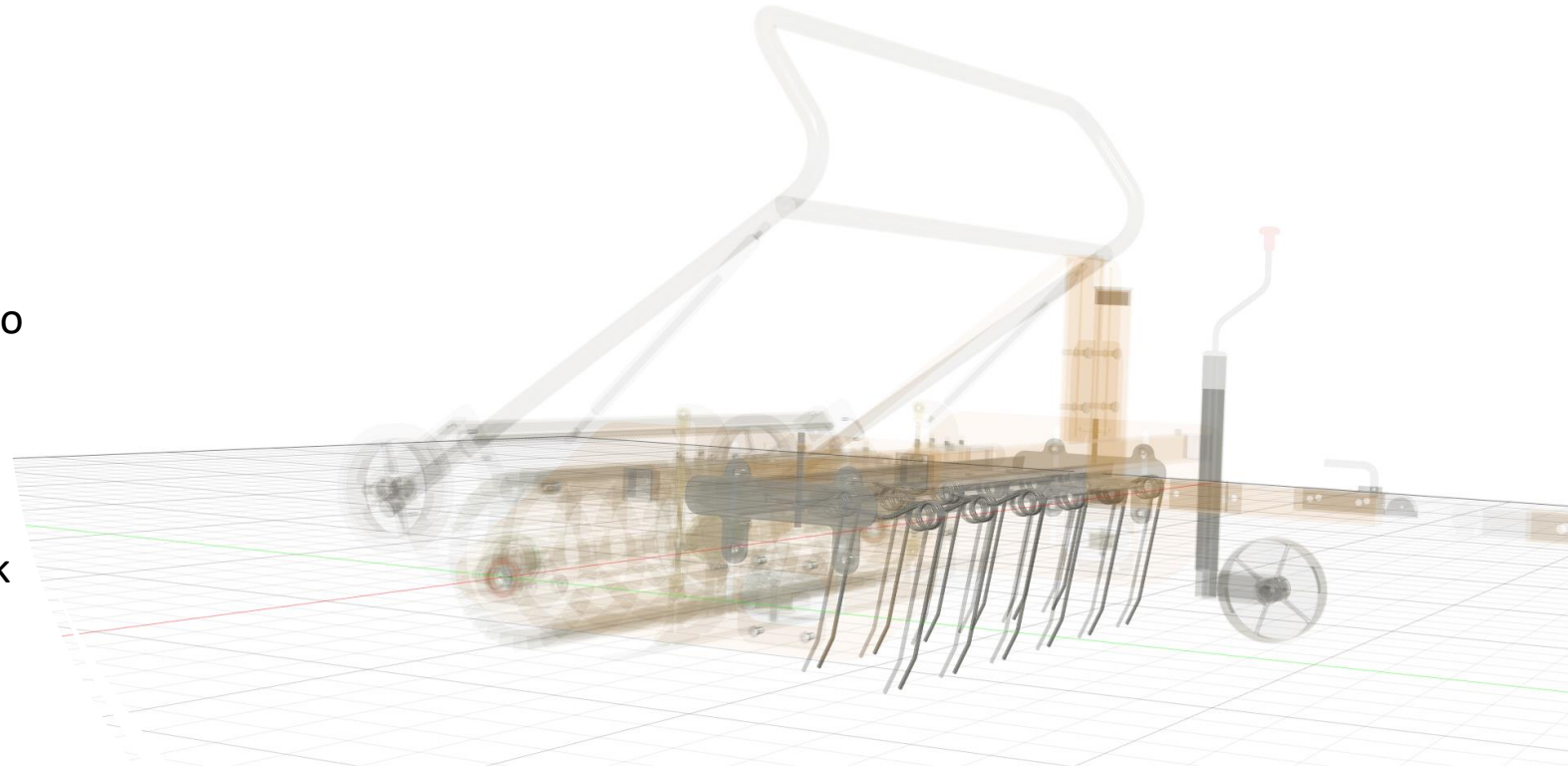
# Sestava zadních dělených válců

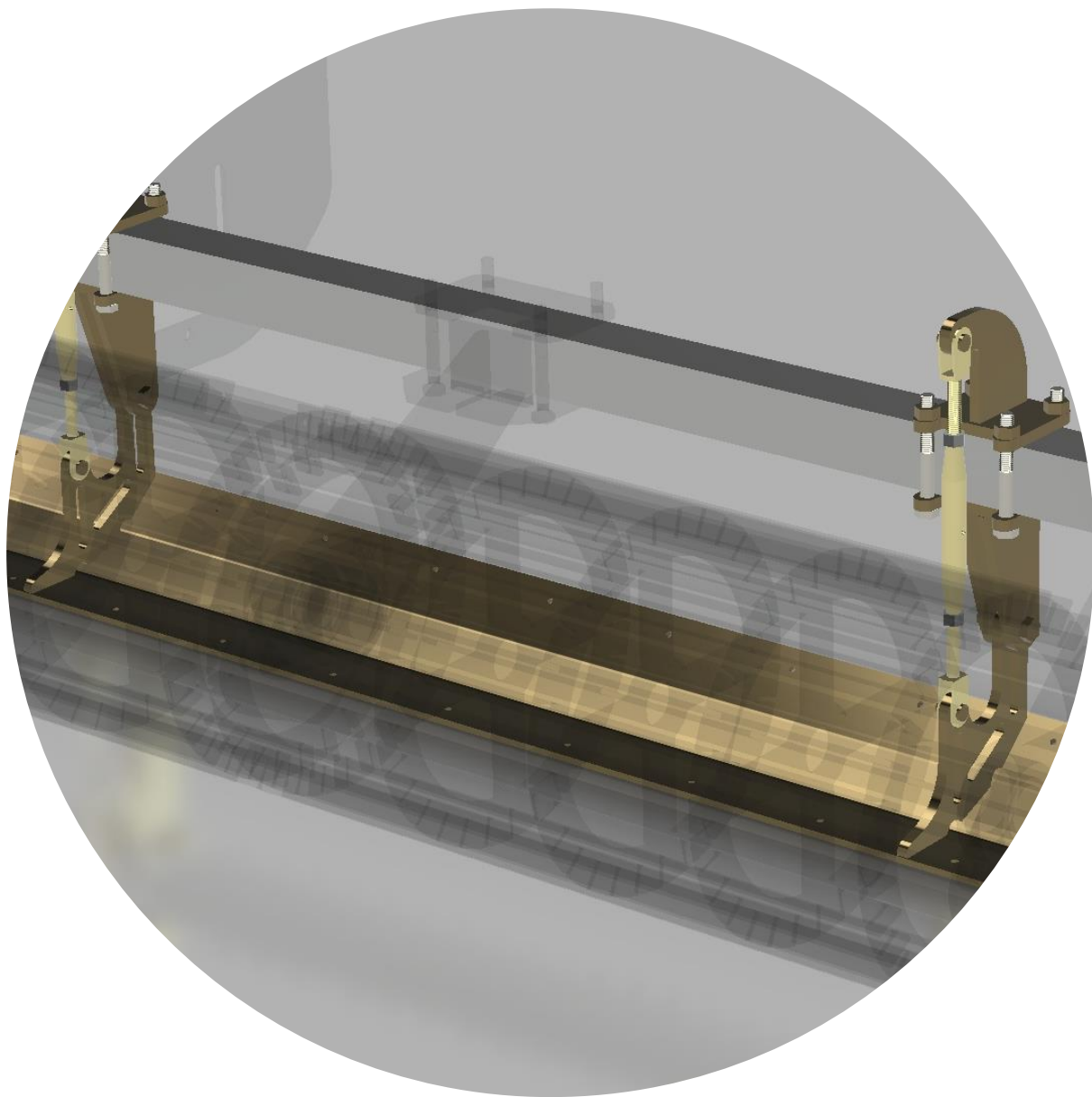


- Celková sestava zadního válcovacího tělesa je tvořena dvěma na sobě nezávislými válci uloženými v ložiskových tělesech.
- Dva přitlačné válce eliminují degradaci povrchu při zatažení stroje v rozích ploch z důvodu rozdílných obvodových rychlostí

# Kypřicí mechanismus

- Pružinové prsty jsou vyvinuty speciálně pro systém kypření upravovaného povrchu.
- Na celém systému pantografového uložení jsou rovnoměrně rozmístěny tak, aby výsledk kypření byl dokonalý.
- Celý pantografový monoblok kypřicího mechanismu je plynule nastavitelný a tím hloubku kypření povrchu lze upravit dle svých potřeb.



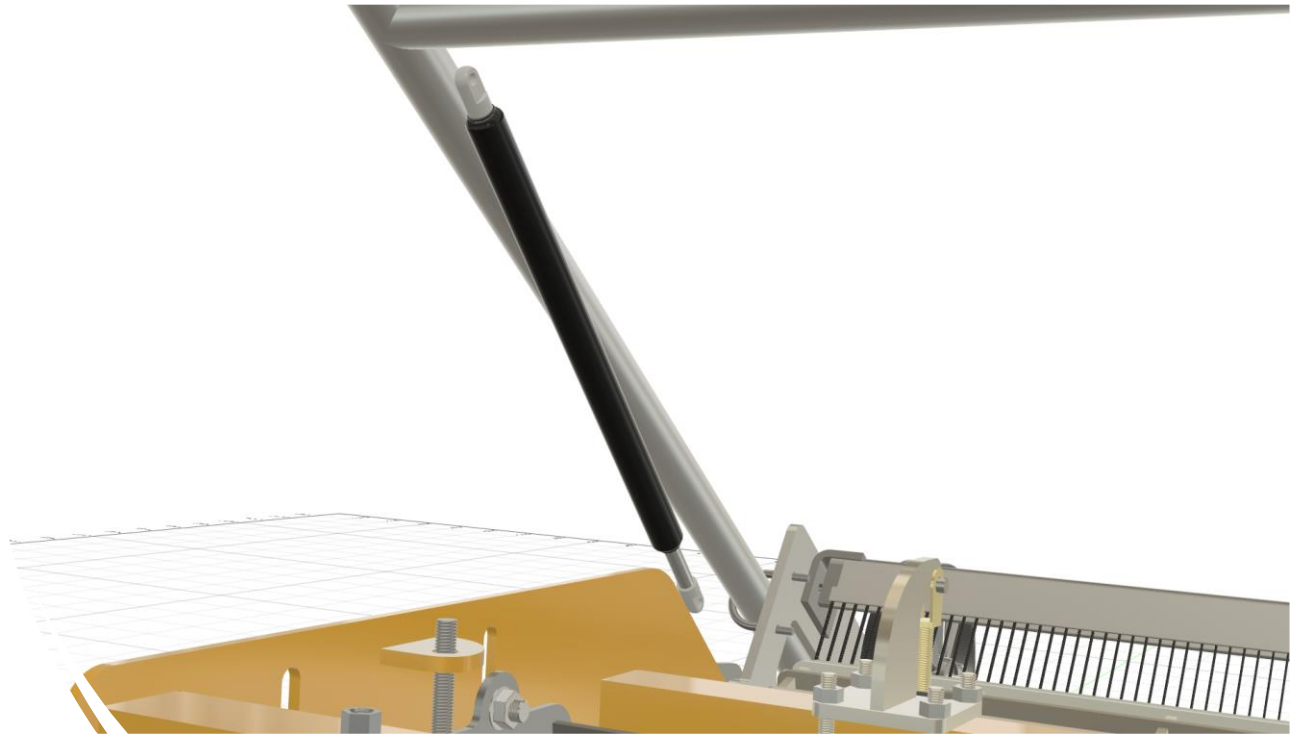


# Srovnávací – skluzná lišta

- Velkou roli pro správnou kvalitu povrchu hraje srovnávací lišta. Která je umístěná před zadními válci. V podélné ose stroje a tažného prostředku zajišťuje přesné srovnávání všech terénních nerovností.
- Pomocí dvou seřizovacích segmentů je plynule výškově nastavitelná.
- Rádiusové ohyby lišty ve třech příčných osách při správném výškovém nastavení zaručují správnou funkčnost tohoto komponentu.

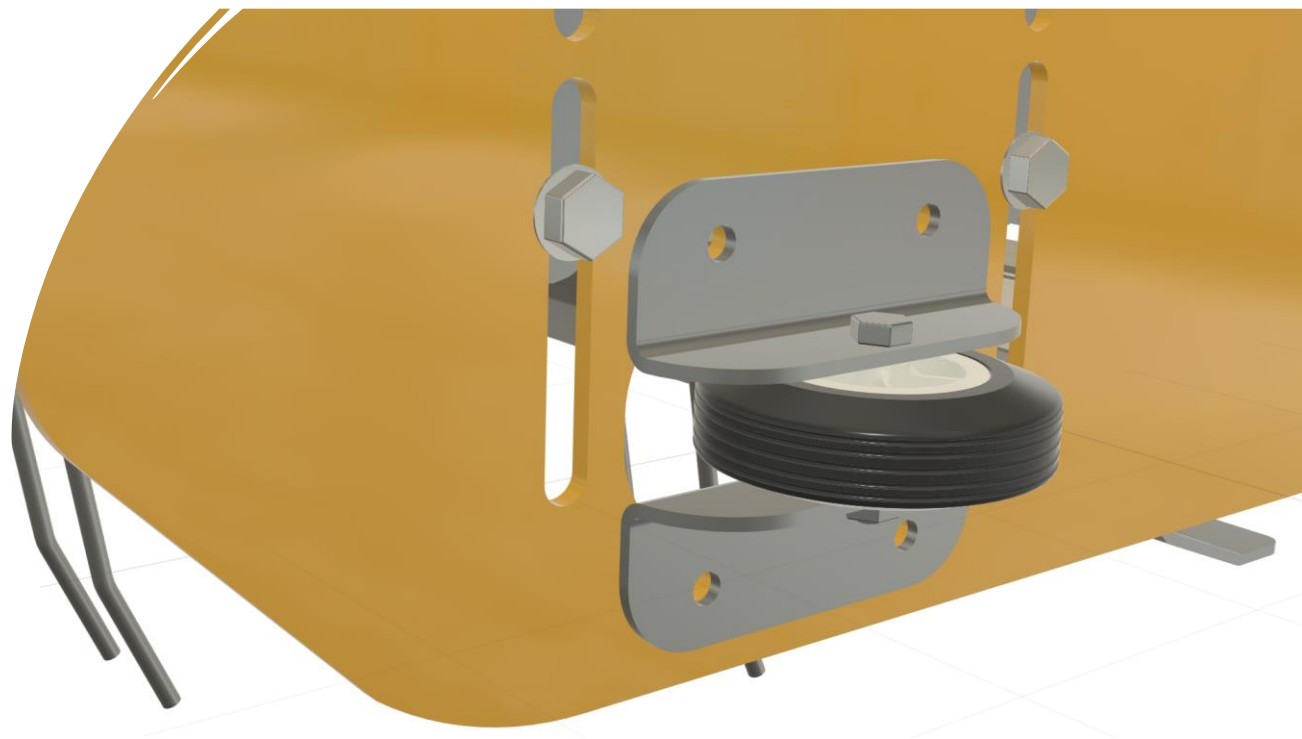
# Plynové pružiny

- Aplikací dvou plynových pružin na manipulační madlo, kterým se stroj přestavuje buď do pracovní nebo přepravní polohy, se minimalizovala fyzická námaha při tomto procesu.



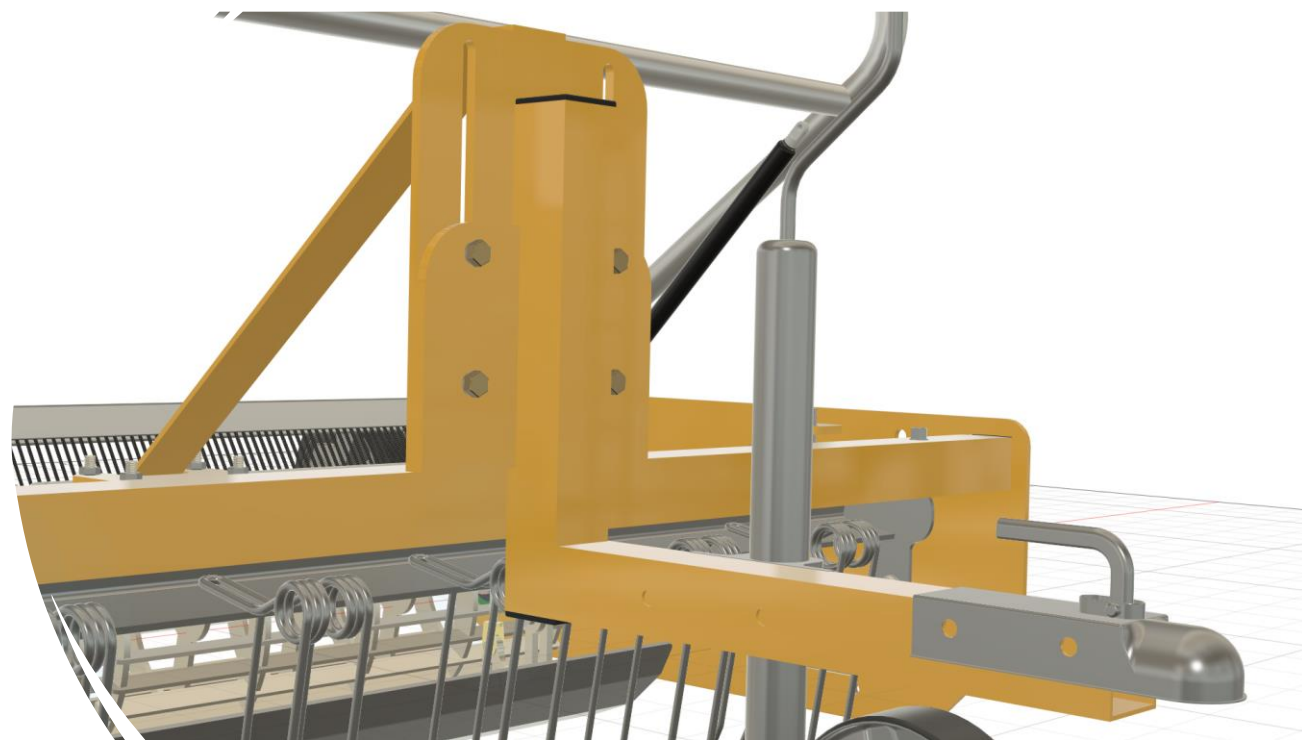
# Boční opěrná kolečka

- Boční opěrná kolečka umístěna na obou stranách stroje chrání před případným zachycením stroje o boční hrazení jízďáren.



# Připojovací zařízení

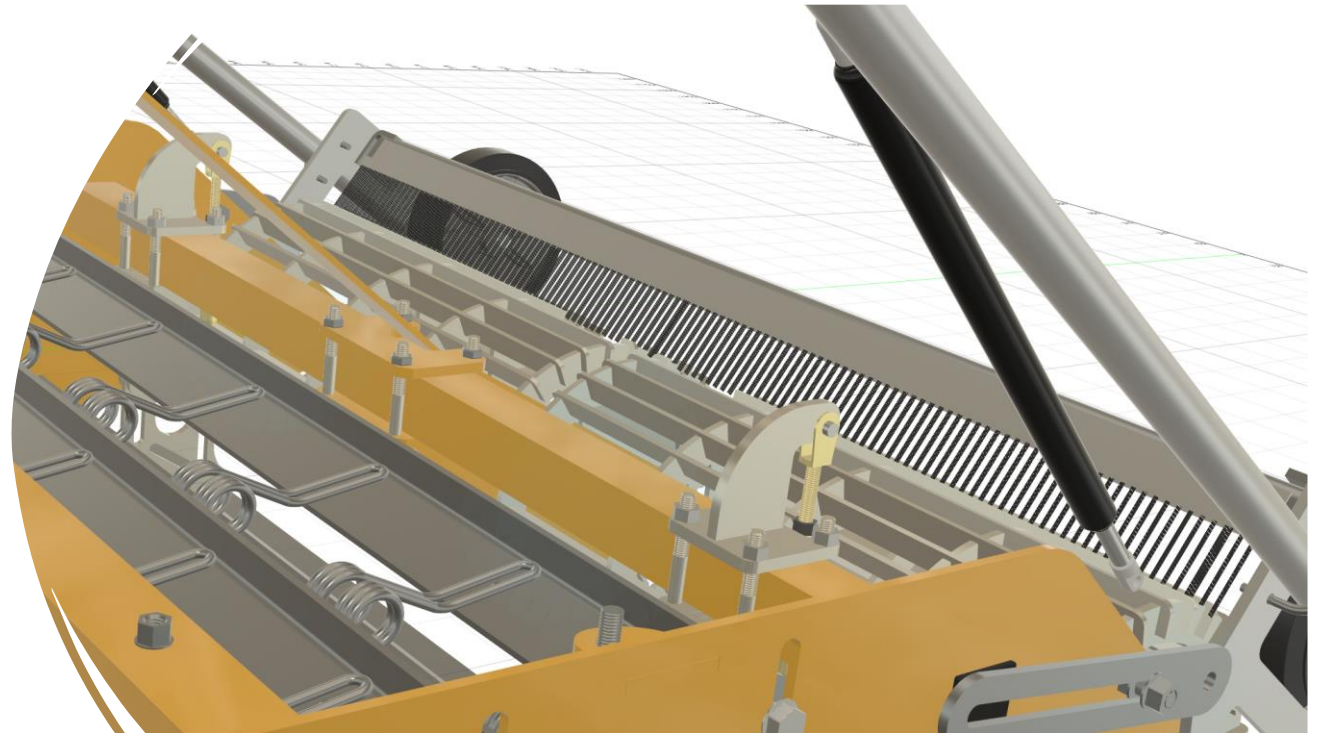
- Připojovací zařízení je výškově nastavitelné.
- Tím je zajištěna kompatibilita s různou výškou tažných zařízení na tažných prostředcích.





# Čistící systém válců

- Čistící systém zadních válců udržuje čistotu zadních pojezdových válců.
- Pro tento účel byla vyvinuta speciální čistící lišta kopírující jejich šířku a uložena v nerezovém pouzdře.
- Kartáčová lišta se dá v případě opotřebení kdykoliv vyměnit.





## KONTAKTNÍ ÚDAJE

FENIX solutions s.r.o.

Albrechtická 121

79401 Krnov

IČO: 60776544

Vlastimil Tošenovský

Mob.: +420602530685

Mail: [vlastimil.Tosenovsky@fenixsolutions.cz](mailto:vlastimil.Tosenovsky@fenixsolutions.cz)